

Abreinigung vom Kreuzstromwärmetauscher

I. Einsatz

Kreuzstromplattentauscher werden zur Wärmerückgewinnung von Raum- und Prozessluft eingesetzt. Die Luftströme sind dabei absolut getrennt. Je belasteter die Abluftbedingungen sind, um so wichtiger ist es, die Plattentauscher zu reinigen.

Die Qualität der Tauscher garantiert auch bei Nassabreinigung mit Hochdruck Beständigkeit, bei Beachtung der nachstehenden Vorschriften.

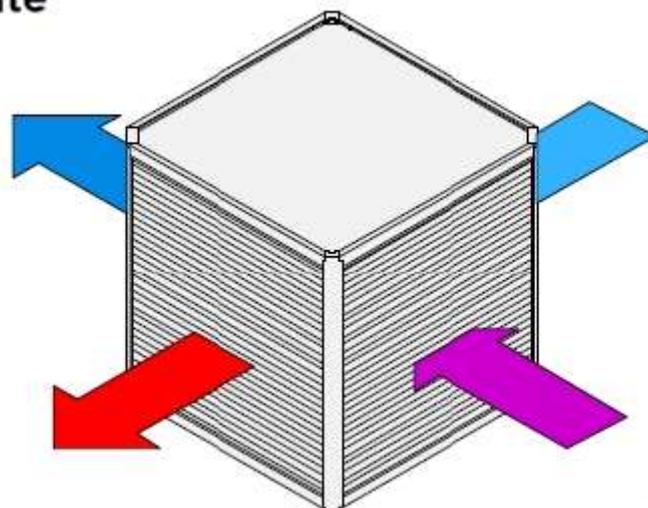
II. Produktbeschreibung

Die Plattentauscher werden aus 0,15 mm starker seewasserbeständigen Aluminiumfolie hergestellt. Unterschiedliche Plattenstrukturen gewährleisten hohe Wirkungsgrade. Durch die doppelte Verfalzung der Einströmkanten erhält man eine hohe Dichtigkeit und eine gute Stabilität. Um Verschmutzungen vorzubeugen sollte die Abluft- als auch die Zuluftseite vorgefiltert werden.

Die häufigsten Verschmutzungen bestehen aus trockenen Staubschichten die mit Druckluft beseitigt werden können. Hartnäckige Verschmutzungen wie feuchte, fettige und schmierende Staubschichten muss man mit einem Hochdruckreiniger und Dampf bzw. heissem Wasser entfernen.

Die Einzelblock-Plattentauscher können ohne weiteres mit einem Dampfstrahlgerät gereinigt werden.

Fortluftseite



Abluftseite

III. Reinigung von Aluminiumplattentauschern

Zur Abreinigung eines Plattentauschers wird einen Heisswasser-Hochdruckreiniger empfohlen.

Es müssen folgende Parameter einhalten werden:

Düse:	Flachstrahldüse
Druck:	bis 20 bar
Wassermenge:	bis 450 l/h
Temperatur Warmwasser:	bis 70°C
Abstand zur Tauscheroberfläche:	mind. 30cm
Düsenrichtung:	90° versetzt zur Folienprägung bzw. Tauschereinlage

Fortluftseite

